

C o r s o

Tecnologia di Saldatura per Fusione

GRANIT
ENGINEERING
graniteng.com

OBIETTIVI Il Corso ha l'obiettivo di trasmettere ai Partecipanti la conoscenza base, teorica ed applicativa, dei principali procedimenti di saldatura autogena per fusione : saldatura alla fiamma ossiacetilenica, saldatura con elettrodi rivestiti, ad arco sommerso, con filo elettrodo in gas protettivo, saldatura con elettrodo infusibile in gas inerte, saldatura a elettroscoria e elettrogas, saldatura al plasma, laser e fascio elettronico. Saranno inoltre approfonditi gli aspetti relativi alla preparazione dei lembi, alla struttura e resistenza dei giunti ed alla difettologia caratteristica di ogni procedimento. Al termine del Corso il Partecipante sarà in grado, in fase di progettazione, di selezionare il corretto procedimento di saldatura in funzione del tipo di giunto da realizzare, in fase di fabbricazione di ottimizzare la preparazione ed il procedimento e in fase di controllo di interpretare correttamente la difettologia osservata proponendo le adeguate azioni correttive

DESTINATARI Progettisti, addetti al controllo qualità, produzione, R&D e saldatori impiegati in Aziende che progettano e fabbricano strutture realizzate tramite saldatura per fusione

DURATA Modulabile da 16 a 24 h in funzione del grado di approfondimento richiesto dal Cliente

CONTENUTI

- Definizione della difettologia dei giunti saldati
- Preparazione dei lembi e tipologie di giunti
- Resistenza dei giunti saldati
- Cenni di saldabilità delle leghe metalliche
- Saldatura alla fiamma ossiacetilenica (OFW)
- Arco elettrico e stabilità d'arco
- Saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti (SMAW)
- Saldatura ad arco sommerso (SAW)
- Saldatura con filo elettrodo in gas protettivo (GMAW ; MIG/MAG)
- Saldatura a elettrodo infusibile con protezione di gas inerte (GTAW; TIG)
- Saldatura a elettroscoria ed elettrogas (ESW;EGW)
- Saldatura al plasma (PAW)
- Saldatura laser (LBW)
- Saldatura a fascio elettronico (EBW)
- Normativa di riferimento

I contenuti definitivi saranno concordati in fase di customizzazione del Corso

MATERIALE DIDATTICO Pdf della presentazione

SEDE Presso Cliente o erogazione in Remoto

COSTI Saranno definiti in funzione del numero di Partecipanti e del grado di customizzazione

CONTATTI Per informazioni relative a costi, disponibilità, customizzazione dei Corsi :
info@graniteng.com o 339 1897598

DOCENZA Dott. Ing. Tommaso Maria Bianchi, Laureato in Ingegneria Meccanica ad Orientamento Metallurgico, Diplomato International Welding Engineer IWE, Iscritto all'Elenco dei Consulenti Tecnici Ordine degli Ingegneri di Bergamo nella Categoria 17 (Metallurgia e Tecnologie dei Metalli) per le Specializzazioni:

17.1 Tecnologia, trattamenti termici e saldature

17.2 Metallurgia

17.3 Siderurgia

17.4 Controlli

Consulente e Formatore in ambito di metallurgia, trattamento termico, failure analysis ed ingegneria della saldatura, con esperienza maturata dal 2001

www.graniteng.com

Corso : TECNOLOGIA di SALDATURA per FUSIONE REV03